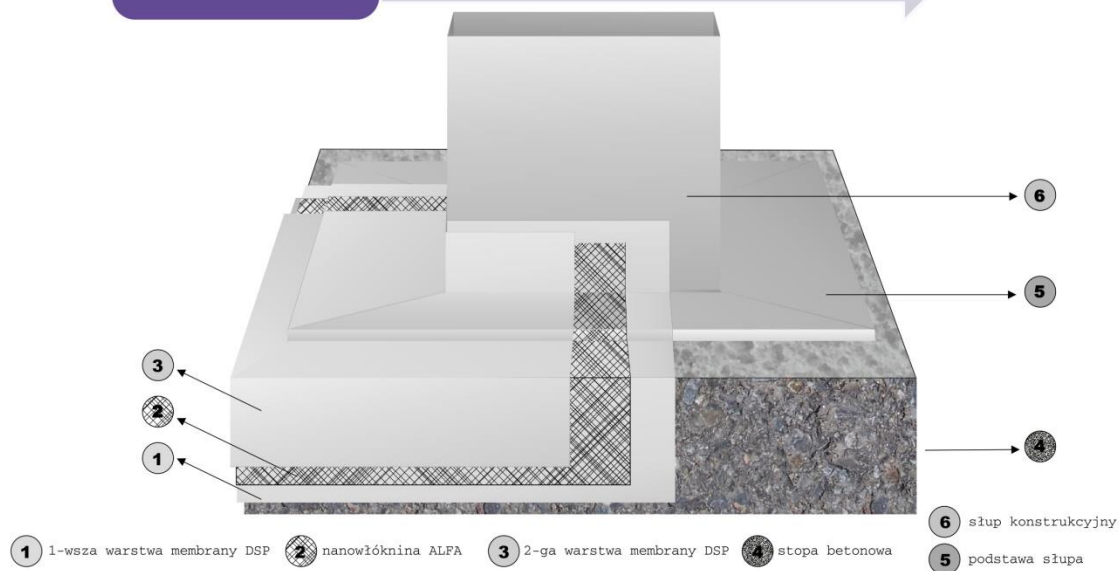


SYSTEM DSP

time is money

HYDROIZOLACJA STOPY SŁUPÓW KONSTRUKCYJNYCH

Trwałość powyżej 20 lat



Produkcja Chemii Budowlanej MOSKA

HERQLES

Celem przedstawionego systemu hydroizolacji **HERQLES DSP** nie jest zabezpieczenie stopy fundamentowej przed wilgocią kapilarną czynną ale zabezpieczenie przeciwko wilgoci występującej z otoczenia i użytkowania. Stalowe elementy konstrukcyjne mają szczególną zdolność do tzw. „pocenia się” przy zmianach temperatury i wilgotności otoczenia. Zjawisko to wynika z tzw. temperatury punktu rosy. Na chłodniejszych elementach stalowych skrapla się wilgoć i spływając wzmacnia proces utleniania się (korozji) podstawy słupa i betonu. Innym celem systemu **HERQLES DSP** jest zabezpieczenie konstrukcji przed szkodliwym działaniem środowiska związanego z użytkowaniem hal produkcyjnych. Membrana hydroizolacyjna systemu **DSP** jest odporna za działanie dużej palety środków agresywnych stosowanych w produkcji jak i przy myciu hal (np. zakłady mięsne). Odporność na badane substancje umieszczone są w tabeli (tabela jest aktualizowana w miarę dalszych badań).

Przed rozpoczęciem prac musimy przygotować narzędzia, które pomogą nam w wykonaniu hydroizolacji w bardzo prosty sposób. Należy zaopatrzyć się w szczotkę drucianą, szpachelkę, szczotkę do zamiatania o miękkim włosiu, nożyk tapeciarski, wałki do nakładania membrany o długości włosia ok. 11-13 mm i obustronnym mocowaniu i różnej średnicy, pędzel, dużą kufkę, alkohol o stężeniu powyżej 90% (np. denaturat), pistolet do wyciskania kleju, bardzo drobny papier ścierny (lakierniczy), rękawiczki gumowe, taśmę malarską, taśmę izolacyjną samoprzylepną, detergent do umycia miejsc, gdzie będzie położona membrana (rekomendowany POLANA ANTYSTATYK), nanomembraną

ALFA. Przy pracach na dużych powierzchniach wskazane jest użycie agregatu natryskowego bezpowietrznego.

Aby rozpocząć aplikacje membrany hydroizolacyjnej **HERQLES DSP**, musimy sprawdzić jakość powłoki wierzchniej na słupach konstrukcyjnych(lakier, farby proszkowe lub ocynk). Powłoka ta musi mieć przyczepność powyżej 1,0 MPa aby wykonana membrana spełniała swoje zadanie w długim okresie czasu. Wstępnie, sprawdzamy przyczepność poprzez naklejenie taśmy samoprzylepnej naprawczej o dużej lepkości na powierzchnię słupa stalowego. Przed naklejeniem nacinamy nożykiem warstwę wierzchnią (lakier) w kwadraty 1cm x 1cm na długości ok. 10 cm. Taśmę przyklejamy pod kątem 45° do naciętych kwadratów (po przekątnej), silnie dociskamy i po ok. 1 godzinie szybkim ruchem zrywamy. Jeżeli wierzchnia warstwa powłoki oderwie się z taśmą, będzie to świadczyć o słabej przyczepności lakieru do blachy. Profesjonalnym sposobem jest wykonanie badań przyczepności bezpośrednio na miejscu urządzeniami specjalistycznymi.

Następnym etapem jest sprawdzenie niektórych parametrów podłoża i otoczenia. Zachowanie tych reguł jest ważne zarówno co do trwałości hydroizolacji jak i nakładu pracy podczas aplikacji.

Warunki, które należy spełnić podczas aplikacji:

- Temperatura podłoża wynosi minimum +5°C i nie przekracza +60°C
- Temperatura otoczenia jest wyższa od +5°C i nie przekracza +35°C
- Wilgotność względna powietrza nie przekracza 85%
- Sprawdź temperaturę punktu rosy. Temperatura podłoża podczas aplikacji i nieutwardzonego materiału musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy aby zmniejszyć ryzyko kondensacji. Kondensacja pary wodnej może skutkować problemami z przyczepnością i wpływać na wygląd wykonanej membrany(patrz tabela)

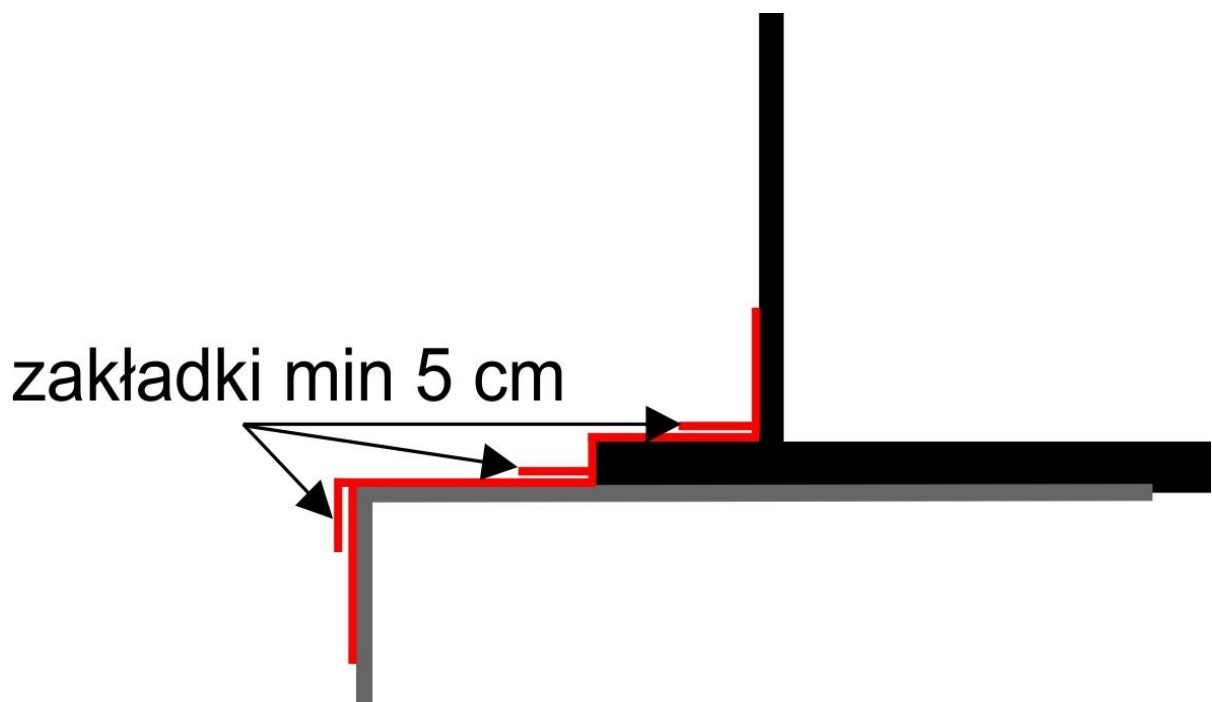
Następnie musimy przygotować podłoże. Od jakości wykonania tych prac zależy szczelność i trwałość membrany hydroizolacyjnej **HERQLES DSP**. Aby zrozumieć ważność tych prac posłużę się prostym przykładem. Robiąc makaron, każda gospodyni posypuje stolnicę mąką aby nie przywierało do niej wyrabiane ciasto. Ta przykładowa mąka, to niezwiązane cząstki podłoża, kurz, wykwitki glonów, rdza, które skutecznie przeszkadzają w trwałym związaniu się membrany z podłożem.

Szczotką drucianą i szpachelką usuwamy wszelkie wykwitki, zgorzeliny i rdzę do czystej, połyskującej powierzchni stali. Powierzchnię stalową, na którą chcemy położyć membranę należy zmatowić bardzo drobnym papierem ściernym, odkurzyć, umyć detergentem (rekomendowany POLANA ANTYSTATYK). Powierzchnię stopy betonowej w analogiczny sposób pozbawiamy wszystkich niezwiązanych, piaszczących się części. Wskazane jest całą powierzchnię betonu mocno wyczyścić szczotką drucianą a następnie zamieść i odpylić.

Po przygotowaniu podłoża przystępujemy do zabezpieczenia powierzchni na których nie będziemy nakładali membrany, a które mogą ulec zabrudzeniu podczas prac, taśmą malarską. Należy pamiętać, że membrana wiąże się trwale prawie z każdym podłożem i trudno ją usunąć po stwardnieniu.

Docinamy odpowiedniej wielkości arkusze nanowłókniny ALFA, które zatopimy w masie hydroizolacji. Arkusze te należy starannie wymierzyć i dociąć nożykiem lub nożyczkami. Dokładność przygotowania tych elementów ułatwi nam wykonanie prac w dalszych etapach.

Nakładanie płynnej hydroizolacji rozpoczynamy od najniższego elementu betonowego do krawędzi górnej. W naniesionej warstwie hydroizolacji zatapiamy wzmacniającą nanowłókninę ALFA, wygładzając ją i pozbawiając pęcherzy i załamania. Drugim etapem jest nałożenie hydroizolacji na powierzchnię poziomą stopy betonowej do styku ze stalową podstawą słupa. Wcześniej przygotowaną i dociętą włókninę zatapiamy w naniesionej hydroizolacji tak, aby na powierzchni pionowej zachodziła na naniesioną wcześniej powłokę na co najmniej 5 cm szerokości. Następnym miejscem, na które naniesimy hydroizolację jest podstawa słupa. Postępujemy podobnie jak na wcześniejszych elementach. Nakładamy płynną hydroizolację i zatapiamy przygotowany arkusz włókniny, wygładzając go aby usunąć, jeżeli powstały, pęcherze powietrza i zagięcia. Włóknina ALFA musi zachodzić na szerokość co najmniej 5 cm na powierzchnię wykonanej wcześniej membrany na poziomej powierzchni stopy betonowej. Ostatnim elementem będzie wykonanie membrany izolacyjnej na słupie konstrukcyjnym. Nakładamy płynną hydroizolację i zatapiamy wcześniej dociętą włókninę. W przypadku tym postępujemy identycznie jak wcześniej. Włóknina musi zachodzić na szerokości 5 cm na wcześniej wykonaną membranę oraz minimum 5 cm na odcinek pionowy słupa.



W sprzyjających warunkach pogodowych możemy nakładać drugą warstwę hydroizolacji bezpośrednio po zakończeniu wcześniej opisanych etapów. Wykonanie nastąpi techniką mokre na mokre. Jeżeli prace będziemy wykonywali w niskiej temperaturze i dużej wilgotności, zaleca się odczekanie 24 h i zastosowanie metody mokre na suche. Bezwzględnie należy nanieść 2 powłoki a jeżeli jest to wymagane 3 warstwy.

Należy zwrócić uwagę, że poprawnie wykonana membrana powinna mieć grubość minimalną powyżej 3 mm. Na naniesioną powłokę hydroizolacyjną **HERQLES DSP** po wyschnięciu możemy nanosić każdą powłokę dekoracyjną jak farby (także wodne), lakiery, tynki bez stosowania podkładu lub gruntu szczepnego.

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów **HERQLES SYSTEM DSP**, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia. Odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez PChB MOSKA SpJ. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowieni, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu PChB MOSKA SpJ, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielanych przez PChB MOSKA SpJ nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności naszej firmy w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez PChB MOSKA SPJ. Użytkownik produktu jest zobowiązany do użytkowania produktów zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez PChB MOSKA SpJ.